

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАРАНТ ПОСТАВКА»
(аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11АГ94)

ИНН/КПП 7724796855/772401001 ОГРН 1117746540427
Юридический адрес: 115477, г. Москва, ул. Каптемаровская, д. 53, корп. 1
Фактический адрес: 121170, г. Москва, Кутузовский проспект, дом 36,
строение 3, помещение I, комнаты 94, 95
www.garant-postavka.ru Тел.: 74956262937

Исх. № 241-04/2014, от «16» апреля 2014 г.

Генеральному директору
ООО «ИП «СПЕЦБОРОНА»
ИНН 7804177762/ОГРН 1047806005939
195197 г. Санкт-Петербург, Кондратьевский
пр., д. 31 литер А
Тел.: +7 (812)309-4000
Латину Ю.Н.

На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции:

Баки металлические стальные для приёма и хранения аварийного запаса питьевой воды; - топлива для дизельных электростанций; - стоков от санитарных приборов и узлов; - пожарной и технической воды, на объектах гражданской обороны, код ОКП 141500, сообщаем следующее

Вышеуказанная продукция НЕ ВКЛЮЧЕНА в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 01.12.2009г. № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ от 17.03.2010г. №148, от 17.03.2010г. №149, от 26.07.2010г. №548, от 20.10.2010г. №848, от 13.11.2010г. № 906, от 21.03.2012 №213, от 04.05.2012 г. № 435, от 18.06.2012 №596, от 04.03.2013 № 182, от 04.10.2013 № 870), а также в соответствии с Техническим Регламентом Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 г. № 823) НЕ ПОДЛЕЖИТ обязательному подтверждению в форме обязательной сертификации или декларирования.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в законодательные акты, устанавливающие необходимость обязательного подтверждения соответствия вышеуказанной продукции при ввозе как на таможенную территорию РФ так и на территорию ТС.

Ответственность за достоверность представленной в запросе информации несет организация, направившая запрос.

Руководитель ОСП
ООО «Гарант Поставка»



С.А. Глухов

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Баки для воды цилиндрические типа БВц предназначены для хранения аварийного либо резервного запаса питьевой воды на случай повреждения наружного водопровода в ЗС ГО. Изделие может работать как под давлением водопроводной сети, так и самотеком.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Баки изготавливаются из электросварных труб круглого сечения. Снаружи прогрунтованы и покрашены в два слоя краски. Изнутри окрашены пищевой эмалью КО-42 в два слоя.

Основные технические характеристики и габаритные размеры баков:

Изделие	Емкость бака*, м ³	Габаритные размеры** (А x В), мм	Масса max, кг
БВц-0,25	0,25	1850 x 535	236
БВц-0,3	0,3	1400 x 720	
БВц-0,75	0,75	2000 x 780	546
БВц-0,9	0,9	2600x755	590
БВц-1,1	1,1	720x3100	840
БВц-1,2	1,2	720x2600	

*, ** - объём и габаритные размеры по согласованию с заказчиком могут меняться

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки входит:

- Бак для воды БВц, шт. 1
- Комплект крепёжных изделий, шт. 1
- Паспорт, шт. 1

№ поз.	Наименование составных частей и комплектующих	Кол-во
1	Корпус круглого сечения	1
2	Съёмная крышка	1
3,5	Подающие (отводящие) воду патрубки	4
4	Воздушный патрубок для воздухоотводчика автоматического	1
6	Патрубки для присоединения указателя уровня	2
7	Скоба крепления и указатель уровня жидкости **	3
	Указатель уровня жидкости*	1
8	Патрубок для подключения запорного крана*	1
9	Фланец	1
10	Дно	1
11	Болты крепления крышки	
12	Прокладка	1
	Автоматический воздушный клапан	1

*- указатель уровня, автоматический воздушный клапан **дополнительная комплектация**

** - *устанавливается при длине трубки указателя более метра.*

(см. рис. 1)

4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И МОНТАЖА

Баки, как правило, поставляются без упаковки. Каждый бак должен быть тщательно очищен и просушен, крышки должны быть плотно закрыты, на штуцера установлены заглушки; детали крепежа укладываются в пакет по ГОСТ 12302 и закрепляются на стенке корпуса.

(ООО «Эпсилон»)

т/ф (812) 542-07-34, 542-54-68 epsilon00@bk.ru

Инструкция по нанесению эмали КО-42.

1 Область применения.

Инструкция распространяется на эмаль КО-42, предназначенную для одновременной защиты от коррозии металлических поверхностей оборудования хозяйственно-питьевого водоснабжения, подводных сооружений и корпусов речных и морских судов, мостовых и стропильных конструкций, трубопроводов высоко- и сверхвысокого давления, мачт и других элементов линий электропередач, резервуаров нефти и нефтепродуктов.

Эмаль КО-42 рекомендуется использовать в качестве протекторной грунтовки широкого назначения. Материал повышенной устойчивости, по сравнению с эмалью железнистой. Применение материала относится к методу «мокрого цинкования».

2 Подготовка поверхности.

2.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью и обезжирена с помощью обдува воздухом.

2.2 Механическая очистка поверхности производится до степени 3х3 или SA2 - SA2.5. Подготовленную металлосurface поверхность после зачистки оставляют неокрашенной не более 24 ч в помещении (при температуре не ниже плюс 20°C и относительной влажности не более 65%), не более 6 часов в не открытом воздухе (при отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида обледенения).

2.3 После очистки поверхность обезжиривают ацетоном, бутилацетатом. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, и 24 часа - при работе внутри помещений. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3 Подготовка материала к нанесению.

3.1 Перед применением цинковый порошок медленно и при постоянном перемешивании высыпают в емкость с эпоксидными жидкостями, соблюдая массовое соотношение: на одну часть этилового эпоксидного связующего - две части цинкового порошка. Эмаль тщательно перемешивается мешалкой до однородности и полного и окончательного осаждения осадка по всему объему и затем выдерживается в течение 30 минут до исчезновения пузырей.

3.2 Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при вязкостном распылении - 17-25 с, при нанесении кистью или валиком - 25-30 с.

3.3 Вязкость эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2)°C.

3.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют спирт этиловый технический. Степень разбавления эмали до рабочей вязкости может составлять до 5%.

3.5 Жидкость эпоксидная при температуре (20±2)°C составляет не менее 8 часов. При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы эмаль необходимо перемешать и выдержать не менее 30 мин.

4 Процесс окрашивания.

4.1 Нанесение эмали производится не менее чем в два слоя методом пневматического распыления, валиком, кистью.

4.2 Окрашка производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -15°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

4.3 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования льда и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3°C выше точки росы.

4.4 При пневматическом нанесении распылителем от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кг/см², диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

4.5 На сварные швы, торцы и кромок, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «мокрого слоя» кистью.

4.6 Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями "до отлипа" 0,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

4.7 Каждый слой покрытия эмали сушат при температуре (20±2)°C и относительной влажности 65% в течение 20-30 мин.

4.8 Полное высыхание окончательного покрытия при температуре (20±2)°C до условий эксплуатации механическим и химическим воздействиям (перед эксплуатацией) - в течение 7 суток.

4.9 Теоретический расход эмали на однослойное покрытие толщиной от 30 до 40 мкм составляет 160-210 г/м² (в зависимости от способа нанесения) без учета технологических потерь.

4.10 Количества слоев покрытия определяют толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщиной покрытия и от условий полимеризации.

4.11 Транспортировка, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее, чем через 7 суток после окрашивания в зависимости от температурного режима по конденсации покрытия.

Применяемый растворитель: Этиловый спирт

5 Контроль качества.

5.1 Контроль качества покрытия эмали КО-42 осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

6 Требования безопасности.

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмали.

6.2 Токсичность и пожароопасность эмали обусловлена наличием в ее составе растворителя.

6.3 При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением эмали, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пластами типа «биологическая защита». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться противопылевыми респираторами.

6.4 Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, амаз, но только без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания и дыхания и споласкивать легкодоступные участки шлангов проточной водой.

6.5 Эмаль относится к легко воспламеняющимся жидкостям в смеси с большинством растворителей. При работе с эмалью и необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментами и при способами, не вызывающими искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

6.6 В случае загорания эмали и необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенными или углекислотными огнетушителями, пенными установками, тонко распыленной водой.

7 Условия хранения.

7.1 Эмаль КО-42 хранит в плотно закрытой таре, предохраняют от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 30°C до плюс 30°C.

8. МАРКИРОВКА

Каждый бак имеет на корпусе фирменную табличку с маркировкой: наименование предприятия-изготовителя, обозначение бака, заводской номер, дата выпуска.

9. УПАКОВКА

Не предусмотрена. Указатель уровня жидкости поставляется в жесткой упаковке..

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бак для воды БВц-_____ партия №___ ,
заводской № ___соответствует техническим условиям
ТУ 25.29.11-002-19483643-2018 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.

Начальник ОТК _____

Начальник производства _____

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Бак для воды БВц-_____ заводской № _____
подвергнут консервации на предприятии-изготовителе согласно
требованиям технических условий ТУ 25.29.11-002-19483643-2018.

Дата консервации _____

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения бака БВц не ограничен
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия при
соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования
хранения, установленных техническими условиями ТУ 25.29.11-002-
19483643-2018.

Транспортирование баков осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта. Размещение и крепление баков должно осуществляться в положении, исключающем их повреждение друг о друга и о стенки транспортных средств. При транспортировке не допускаются резкие удары по корпусу бака, кантование, использование инструмента, способного нанести механические повреждения.

Допускается хранение баков в условиях 9 по ГОСТ 15150 на открытых площадках в сухом месте с твердым грунтом и уклоном для стока воды. Погрузку и разгрузку готовых баков, включая внутривозовскую, следует осуществлять по ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020 с применением мягких строп, методами, исключающими образование остаточной деформации, повреждений и вмятин.

Баки хранят в закрытом сухом помещении, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред, на расстоянии не менее 1м от нагревательных приборов, при температуре не выше плюс 40 °С и не ниже минус 5 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

При подключении бака БВц к водопроводной сети должны соблюдаться следующие условия:

- Бак установить на твердую горизонтальную поверхность
- Подающий трубопровод от ввода сети должен быть поднят с боков не менее чем на 0,1м;
- На подающем трубопроводе должен быть установлен обратный клапан и запорный кран;
- Водоразборный кран 8 (См. рис.1) присоединяется к патрубку, расположенному в нижней части бака, и служит для наполнения переносных бачков и фляг.

При необходимости, можно устанавливать несколько баков, соединяя их последовательно, что обеспечивает проточность через все баки. При последовательной установке баков водоразборный кран устанавливается один на два бака.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для своевременного выявления и устранения неисправностей баки подвергаются осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствие с правилами и нормами, принятыми на объекте, но не реже одного раза в год.

6. УСЛОВИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

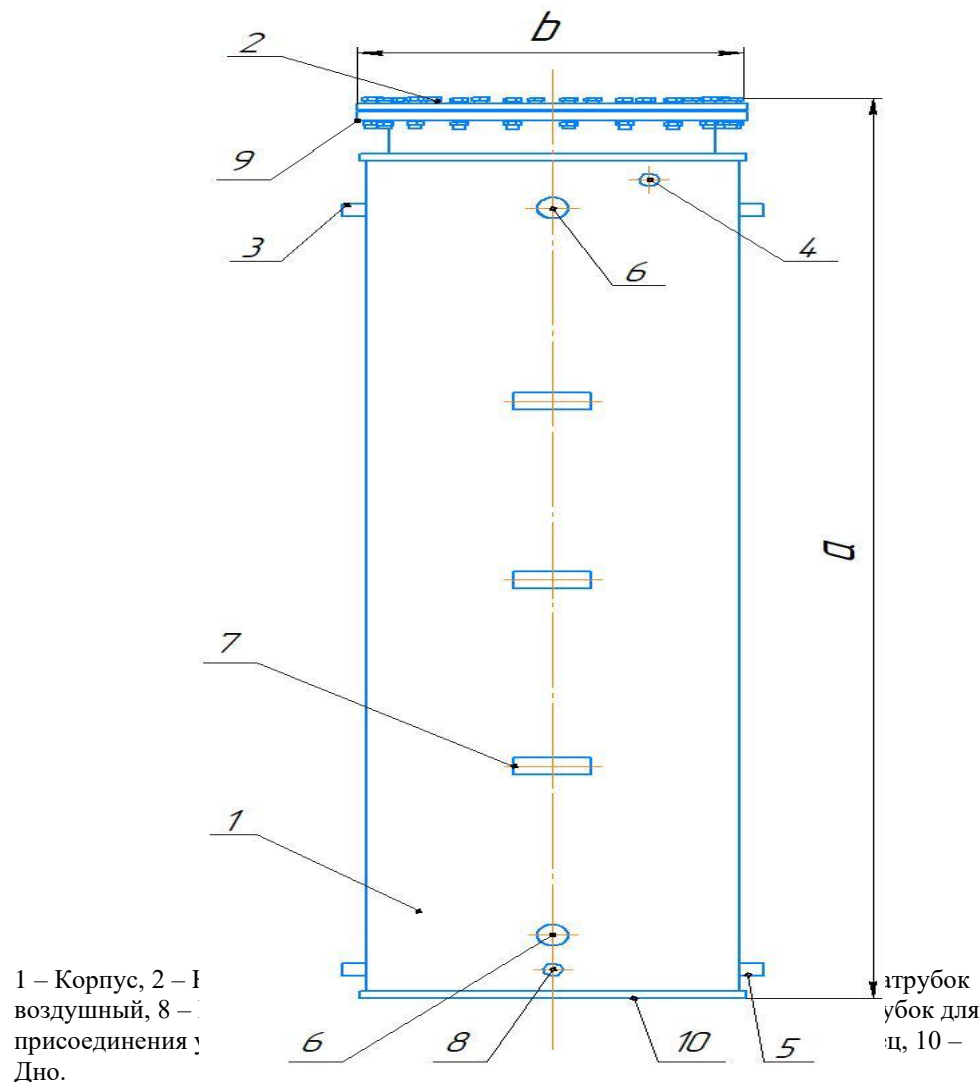
Во избежание образования конденсата на поверхности емкостей для хранения воды их необходимо термостатировать, т.е. наружная часть бака должна обязательно закрыта теплоизоляционным материалом. Для осуществления этой задачи компанией СПЕЦБОРОНА предлагается готовое решение, которое позволяет быстро и удобно произвести данную операцию. Теплоизоляция (конденсато-отсекатель) поставляется отдельно.

По вопросам приобретения дополнительной комплектации обращайтесь по многоканальному бесплатному телефону: 8-800-777-83-43 либо присылайте заявку на почту: info@specoborona.ru

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата ввода в эксплуатацию БВц- ____, _____

Дата ТО	Особые отметки



*ПРОДУКЦИЯ ГРУППЫ ПРЕДПРИЯТИЙ
СПЕЦБОРОНА*

- СРЕДСТВА КОЛЛЕКТИВНОЙ ЗАЩИТЫ
- КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
- СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ

- СРЕДСТВА СПАСЕНИЯ ПРИ ПОЖАРЕ
- СРЕДСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЖАРНО-ПРИКЛАДНОГО СПОРТА
- СРЕДСТВА МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
- СРЕДСТВА ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ И ДЕГАЗАЦИИ
- СРЕДСТВА ОПОВЕЩЕНИЯ И СИГНАЛИЗАЦИИ
- СРЕДСТВА ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ
- СРЕДСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЕ
- СРЕДСТВА и ПИТАНИЕ ПРИ ЧС
- СРЕДСТВА ОБУЧЕНИЯ И МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОСОБИЯ
- УСЛУГИ ПО ПОВЕРКЕ И УТИЛИЗАЦИИ СИЗ ГО ЧС
- УСЛУГИ ПО ПОВЕРКЕ СРЕДСТВ МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ
- УСЛУГИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗС ГО
- УСЛУГИ ПО РАЗРАБОТКИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ГО ЧС ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ИНФРАСТРУКТУРЫ



**Бак для воды цилиндрический
типа БВц - _____**

ПАСПОРТ

По вопросам поставки обращаться:

ООО «ГП СПЕЦБОРОНА»
195197, Россия, г. Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр., д.31, лит А.
Беспл.тел: +7 (800) 777-83-43
info@specoborona.ru

**Группа Предприятий
«СПЕЦБОРОНА»**

Адрес: Россия, 195197
г. Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр., д.31, лит. А.
Беспл.тел: +7 (800) 777-83-43
info@specoborona.ru

Санкт-Петербург

20____