

*ПРОДУКЦИЯ ГРУППЫ ПРЕДПРИЯТИЙ  
СПЕЦБОРОНА*

- *СРЕДСТВА КОЛЛЕКТИВНОЙ ЗАЩИТЫ*
- *КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ*
- *СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ*
- *СРЕДСТВА СПАСЕНИЯ ПРИ ПОЖАРЕ*
- *СРЕДСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЖАРНО-ПРИКЛАДНОГО СПОРТА*
- *СРЕДСТВА МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ*
- *СРЕДСТВА ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ И ДЕГАЗАЦИИ*
- *СРЕДСТВА ОПОВЕЩЕНИЯ И СИГНАЛИЗАЦИИ*
- *СРЕДСТВА ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ*
- *СРЕДСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЕ*
- *СРЕДСТВА и ПИТАНИЕ ПРИ ЧС*
- *СРЕДСТВА ОБУЧЕНИЯ И МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОСОБИЯ*
- *УСЛУГИ ПО ПОВЕРКЕ И УТИЛИЗАЦИИ СИЗ ГО ЧС*
- *УСЛУГИ ПО ПОВЕРКЕ СРЕДСТВ МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ*
- *УСЛУГИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗС ГО*
- *УСЛУГИ ПО РАЗРАБОТКЕ ДОКУМЕНТАЦИИ*



**Группа Предприятий  
«СПЕЦБОРОНА»**

Адрес: Россия, 195197  
г. Санкт-Петербург,  
Кондратьевский пр., д.31, лит. А.  
тел: +7 (800) 777-83-43  
info@specoborona.ru

**Система очистки воздуха автономная СОВА-3  
(аналог ФВА-49)**

**ПАСПОРТ**

**По вопросам поставки обращаться:**

ООО «ГП «СПЕЦБОРОНА»  
195197, Россия, г. Санкт-Петербург,  
Кондратьевский пр., д. 31, лит А.  
Тел: +7 (800) 777-83-43  
info@specoborona.ru

Санкт-Петербург  
20\_\_







## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 заводской номер ..... Проверен ОТК предприятия, полностью соответствует требованиям ТУ4861-001-72424303-2012 и комплекта документации 3046СБ, 3047СБ, 3049СБ и признан годным для эксплуатации.

Вентилятор ЭРВ-49 проверен на предприятии-изготовителе и признан годным согласно требованиям технических условий ТУ4861-001-72424303-2012

Дата выпуска .....

Начальник ОТК

М.П.

## 9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Гарантийный срок хранения комплектов узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 устанавливается 5 лет с момента изготовления изделия.

Ресурс работы вентилятора от ручного привода 250 часов. Гарантия по комплектующим изделиям в соответствии с ГОСТами и ТУ на их изготовление.

9.2. Изготовитель гарантирует соответствие комплекта узлов ФВА-49 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения требованиям, установленным техническими условиями 4861-001-72424303-2012.

## 10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае обнаружения несоответствия комплекта узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 требованиям, изложенным в настоящем паспорте, и отказе в работе в течение срока гарантийных обязательств, составляется акт, в котором указывается заводской номер, год изготовления, условный номер предприятия-изготовителя и обнаруженные недостатки для предъявления претензий изготовителю через соответствующие органы.

## 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. В комплект поставки узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 входят:

- Вентилятор ЭРВ-49 в сборе с электродвигатель, шт.	1
- Клапан герметический сдвоенный ГК-2-100, шт.	1
- Расходомер Р-49,шт.	1
- Паспорт, экз.	1

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Вентилятор ЭРВ-49 представляет собой конструкцию, состоящую из вентилятора приточного и редуктора с ручным приводом.

Редуктор трехступенчатый с передаточным числом 61,89. Редуктор имеет автоматическую муфту переключения с ручного привода на электрический и с электрического на ручной. Корпус и крышка редуктора выполнены из алюминиевого сплава. Корпус внизу имеет опорную плиту для установки вентилятора на кронштейны.

Все валы редуктора вращаются в радиальных подшипниках.

Электрической схемой предусмотрены два варианта питания электродвигателя:

- от трехпроводной сети трехфазового переменного тока напряжения 380 в, частотой 50 гц;
- от трехпроводной сети трехфазового переменного тока напряжением 220 в, частотой 50 гц.

5.1.1. Рукоятка ручного привода стальная имеет плечо длиной 250 мм.

Направление вращения рукоятки указано стрелкой на бобышке хвостовика редуктора.

5.2. Клапан герметический сдвоенный ГК-2-100 имеет один выходной патрубок диаметром 150 мм с фланцем для присоединения его к воздухоприемному клапану или к предфильтру переключатель ППФ-49(обеспечивает возможность переключения с основной магистрали подачи воздуха на резервную, в комплект не входит), и два выходных патрубка диаметром 100 мм для присоединения к обходной линии и к фильтрам-поглотителям типа ФП-200УБ(ФПУ-200) агрегата ФВА-49. Входные отверстия могут перекрываться герметическими клапанами с помощью рукояток.

5.3. Расходомер Р-49 монтируется на нагнетательном патрубке вентилятора и состоит из следующих основных частей: конического корпуса с входным отверстием диаметром 150 мм; диска из пластмассы (поплавок); латунной оси и опорных планок.

5.3.1. В корпусе расходомера Р-49 имеются два смотровых окна, закрытых прозрачными пластмассовыми пластинами. На одной пластине нанесена шкала расхода воздуха с размерностью в кубических метрах в час. Цена каждого деления 25 куб.м/час.

Другое окно служит для лучшей видимости диска.

По положению диска относительно делений определяется количество воздуха, подаваемого в помещение.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

6.1. Комплект узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 монтируется в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации фильтровентиляционных агрегатов ФВА-49 штаба ГО СССР (третье переработанное изделие).

6.2. При работе вентилятора от электродвигателя кнопкой «Пуск», установленной на электрическом щите, включите электродвигатель. Остановка электродвигателя производится кнопкой «Стоп».

6.3. При переходе на ручной привод выключите электродвигатель и с помощью приводной рукоятки вращайте входной вал с частотой вращения 45-47 об./мин.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Периодически производите проверку затяжки всех гаек, болтов и винтов. В случае ослабления, подтяните резьбовые соединения, не допуская срыва резьбы.

7.2. Переконсервация вентилятора.

Вентиляторы, находящиеся на консервации и хранении, через пять лет подлежат переконсервации в следующей технологической последовательности:

а) периодически осматривайте внешние поверхности - они должны быть чистыми.

б) проверяйте сальники на предмет утечки масла.

в) редуктор, заполненный синтетическим маслом, не требует обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

г) проверните механизм редуктора от рукоятки (10-15 оборотов);

д) смазку наружных, незащищенных лакокрасочными покрытиями поверхностей производите пластичной смазкой ПВХ ГОСТ 19537-74.