

*ПРОДУКЦИЯ ГРУППЫ ПРЕДПРИЯТИЙ
СПЕЦБОРОНА*

- *СРЕДСТВА КОЛЛЕКТИВНОЙ ЗАЩИТЫ*
- *КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ*
- *СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ*
- *СРЕДСТВА СПАСЕНИЯ ПРИ ПОЖАРЕ*
- *СРЕДСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЖАРНО-ПРИКЛАДНОГО СПОРТА*
- *СРЕДСТВА МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ*
- *СРЕДСТВА ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ И ДЕГАЗАЦИИ*
- *СРЕДСТВА ОПОВЕЩЕНИЯ И СИГНАЛИЗАЦИИ*
- *СРЕДСТВА ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ*
- *СРЕДСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЕ*
- *СРЕДСТВА и ПИТАНИЕ ПРИ ЧС*
- *СРЕДСТВА ОБУЧЕНИЯ И МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОСОБИЯ*
- *УСЛУГИ ПО ПОВЕРКЕ И УТИЛИЗАЦИИ СИЗ ГО ЧС*
- *УСЛУГИ ПО ПОВЕРКЕ СРЕДСТВ МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ*
- *УСЛУГИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗС ГО*
- *УСЛУГИ ПО РАЗРАБОТКЕ ДОКУМЕНТАЦИИ*



**Группа Предприятий
«СПЕЦБОРОНА»**

Адрес: Россия, 195197
г. Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр., д.31, лит. А.
тел: +7 (800) 777-83-43
info@specoborona.ru

**Система очистки воздуха автономная СОВА-3
(аналог ФВА-49)**

ПАСПОРТ

По вопросам поставки обращаться:
ООО «ГП «СПЕЦБОРОНА»
195197, Россия, г. Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр., д. 31, лит А.
Тел: +7 (800) 777-83-43
info@specoborona.ru

Санкт-Петербург
20__

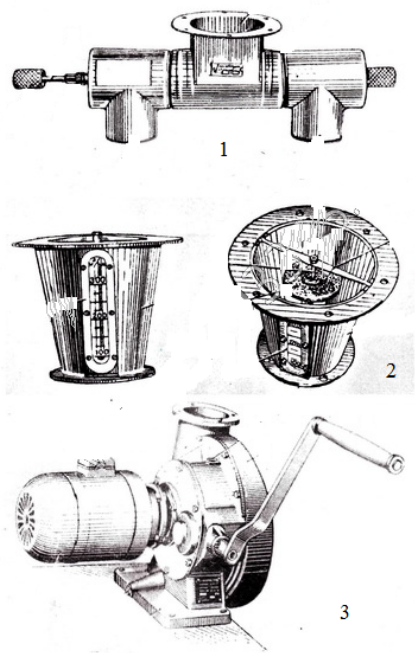


Рис. 1. Комплектация ФВА-49

1. Герметический двосенный клапан ГК-2-100
2. Расходомер Р-49
3. Электро-ручной вентилятор ЭРВ-49

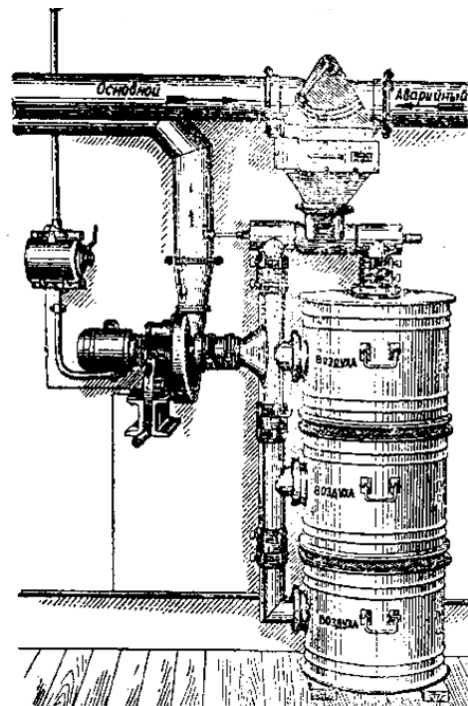


Рис. 2. Общий вид ФВА-49

13. УЧЕТ РАБОТЫ (учет часов работы)

Таблица 3

Дата	Цель включения (запуска) в работу	Источник питания	Время включения (запуска)	Время выключения (остановки)	Продолжительность работы

12. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Таблица 2

Дата консервации	Метод консервации	Наименование, установленное обозначение организации, производившей консервацию изделия	Дата, должность и подпись лица, ответственного за консервацию

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Комплект узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49: вентилятор ЭРВ-49, клапан герметический сдвоенный ГК-2-100 и расходомер Р-49 предназначены для комплектации и сборки фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 в сооружениях гражданской обороны.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Вентилятор ЭРВ-49 предназначен для забора наружного воздуха, просасывания его через систему очистки, подачи в сооружение и создания в последнем подпора (повышенного давления). Рекомендуем приобретать с механическим ножным приводом ПНМВ-1500 системы вращения вентилятора «ВЕЛОКРУТ»

2.2. Клапан сдвоенный герметический ГК-2-100 предназначен для переключения работы фильтро-вентиляционного агрегата с одного режима на другой и для полного отключения агрегата от воздухоприёмных каналов.

2.3. Расходомер Р-49 предназначен для контроля за количеством воздуха, подаваемого вентилятором в помещение.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1. Вентилятор ЭРВ-49. (См. рис. 1.а)

Производительность вентилятора при работе электропривода или ручного привода при частоте вращения рукоятки 45-47 об./мин., куб.м./час:

при напоре $9,31 \cdot 10^2$ Па (94 мм вод. столба) 200

при напоре $8,33 \cdot 10^2$ Па (85 мм вод. столба) 300

Частота вращения рабочего колеса, об./мин. 2800±50

Привод	ручной или электрич.
Двигатель типа	АИР56А2(В2)У3
Мощность, кВт	0,18(0,25)
Напряжение, в	220/380
Масса вентилятора с электродвигателем, кг	
максимальный	29
Габариты, мм, не более	
длина	500
ширина	390
высота	400
Число людей, вращающих рукоятку, чел:	
при производительности до 200 куб.м./час	1
при производительности свыше 200 куб.м./час	2
3.2. Герметический сдвоенный клапан ГК-2-100	
Диаметр условного прохода, мм	100
Масса, кг, не более	5
Габариты, мм, не более	202
высота	202
ширина	214
длина с выдвинутыми ручками	930
3.4. Расходомер Р-49	
Диаметр условного прохода, мм	90
Верхний предел измерения расхода воздуха, куб.м/час	300
Нижний предел измерения расхода воздуха, куб.м/час	100
Цена деления шкалы, куб.м./час	25
Масса, кг, не более	1,6
Габариты, мм, не более	
высота	190

При использовании узлов ФВА-49 не по назначению рекламационные замечания на них предприятием-изготовителем не принимаются.

11. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Таблица 1

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за хранение
Установки на хранение	Снятия с хранения		

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 заводской номер Проверен ОТК предприятия, полностью соответствует требованиям ТУ4861-001-72424303-2012 и комплекта документации 3046СБ, 3047СБ, 3049СБ и признан годным для эксплуатации.

Вентилятор ЭРВ-49 проверен на предприятии-изготовителе и признан годным согласно требованиям технических условий ТУ4861-001-72424303-2012

Дата выпуска

Начальник ОТК

М.П.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Гарантийный срок хранения комплектов узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 устанавливается 5 лет с момента изготовления изделия.

Ресурс работы вентилятора от ручного привода 250 часов. Гарантия по комплектующим изделиям в соответствии с ГОСТами и ТУ на их изготовление.

9.2. Изготовитель гарантирует соответствие комплекта узлов ФВА-49 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения требованиям, установленным техническими условиями 4861-001-72424303-2012.

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае обнаружения несоответствия комплекта узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 требованиям, изложенным в настоящем паспорте, и отказе в работе в течение срока гарантийных обязательств, составляется акт, в котором указывается заводской номер, год изготовления, условный номер предприятия-изготовителя и обнаруженные недостатки для предъявления претензий изготовителю через соответствующие органы.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. В комплект поставки узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 входят:

- Вентилятор ЭРВ-49 в сборе с электродвигатель, шт.	1
- Клапан герметический сдвоенный ГК-2-100, шт.	1
- Расходомер Р-49,шт.	1
- Паспорт, экз.	1

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Вентилятор ЭРВ-49 представляет собой конструкцию, состоящую из вентилятора приточного и редуктора с ручным приводом.

Редуктор трехступенчатый с передаточным числом 61,89. Редуктор имеет автоматическую муфту переключения с ручного привода на электрический и с электрического на ручной. Корпус и крышка редуктора выполнены из алюминиевого сплава. Корпус внизу имеет опорную плиту для установки вентилятора на кронштейны.

Все валы редуктора вращаются в радиальных подшипниках.

Электрической схемой предусмотрены два варианта питания электродвигателя:

- от трехпроводной сети трехфазового переменного тока напряжения 380 в, частотой 50 гц;
- от трехпроводной сети трехфазового переменного тока напряжением 220 в, частотой 50 гц.

5.1.1. Рукоятка ручного привода стальная имеет плечо длиной 250 мм.

Направление вращения рукоятки указано стрелкой на бобышке хвостовика редуктора.

5.2. Клапан герметический сдвоенный ГК-2-100 имеет один выходной патрубок диаметром 150 мм с фланцем для присоединения его к воздухоприемному клапану или к предфильтру переключатель ППФ-49(обеспечивает возможность переключения с основной магистрали подачи воздуха на резервную, в комплект не входит), и два выходных патрубка диаметром 100 мм для присоединения к обходной линии и к фильтрам-поглотителям типа ФП-200УБ(ФПУ-200) агрегата ФВА-49. Входные отверстия могут перекрываться герметическими клапанами с помощью рукояток.

5.3. Расходомер Р-49 монтируется на нагнетательном патрубке вентилятора и состоит из следующих основных частей: конического корпуса с входным отверстием диаметром 150 мм; диска из пластмассы (поплавка); латунной оси и опорных планок.

5.3.1. В корпусе расходомера Р-49 имеются два смотровых окна, закрытых прозрачными пластмассовыми пластинами. На одной пластине нанесена шкала расхода воздуха с размерностью в кубических метрах в час. Цена каждого деления 25 куб.м/час.

Другое окно служит для лучшей видимости диска.

По положению диска относительно делений определяется количество воздуха, подаваемого в помещение.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

6.1. Комплект узлов фильтровентиляционного агрегата ФВА-49 монтируется в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации фильтровентиляционных агрегатов ФВА-49 штаба ГО СССР (третье переработанное изделие).

6.2. При работе вентилятора от электродвигателя кнопкой «Пуск», установленной на электрическом щите, включите электродвигатель. Остановка электродвигателя производится кнопкой «Стоп».

6.3. При переходе на ручной привод выключите электродвигатель и с помощью приводной рукоятки вращайте входной вал с частотой вращения 45-47 об./мин.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Периодически производите проверку затяжки всех гаек, болтов и винтов. В случае ослабления, подтяните резьбовые соединения, не допуская срыва резьбы.

7.2. Переконсервация вентилятора.

Вентиляторы, находящиеся на консервации и хранении, через пять лет подлежат переконсервации в следующей технологической последовательности:

а) периодически осматривайте внешние поверхности - они должны быть чистыми.

б) проверяйте сальники на предмет утечки масла.

в) редуктор, заполненный синтетическим маслом, не требует обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

г) проверните механизм редуктора от рукоятки (10-15 оборотов);

д) смазку наружных, незащищенных лакокрасочными покрытиями поверхностей производите пластичной смазкой ПВХ ГОСТ 19537-74.