



**Группа Предприятий
«СПЕЦБОРОНА»**

Адрес: Россия, 195197 г. Санкт-Петербург, Кондратьевский пр., д.31, лит. А. тел: +7 (812)309-4000

Ворота защитно-герметические, герметические
распашные

ПАСПОРТ.

Санкт-Петербург

2018

1. Назначение.

Ворота защитно-герметические, герметические распашные предназначены для защиты убежища от ударной волны и обеспечения герметизации помещений специального назначения.

2. Технические характеристики.

Технические характеристики, габаритные размеры дверей и проемов приведены в таблице 1.1

Таблица 1.1 Основные характеристики

Тип	Размеры проема, мм		Габаритные размеры, мм			Масса, кг		
	Ширина	Высота	Ширина	Высота	Толщина			
Ворота защитно-герметические распашные								
ВУ-I-1	2200	2400	2385	2585	480	3052		
ВУ-II-1					420	2626		
ВУ-III-1					300	1930		
ВУ-I-2	3000		3720	2746	480	4261		
ВУ-II-2					420	3650		
ВУ-III-2					300	2776		
ВУ-I-3					3660	2600	560	3610
ВУ-I-5						2800	670	4190
ВУ-I-6					2200	2730		620
ВУ-II-3	3000		3640	2600	570	2970		
ВУ-II-5					2800	620	3600	
ВУ-II-6	2200		2720		570	2200		
ВУ-III-3	3000	3640	2600	520	1970			
ВУ-III-5				2800	570	2465		
ВУ-III-6				2200	2720	525	2000	
Ворота герметические распашные								
ВУ-IV-1	3000	2200	3640	2600	460			
ВУ-IV-3	2200	2400	2720	2800	520	1035		
ВУ-IV-4	3000		3640			2132		

3. Комплектация.

- Рама в сборе с левыми и правыми полотнами..... 1 шт.
- Стойка..... 1 шт.
- Паспорт..... 1 шт.

4. Правила хранения, транспортировки и монтажа.

Транспортировка ворот производится любым видом транспорта. Для удобства транспортировка выполнена разрезной из двух частей в сборе с правым и левым полотном соответственно. Транспортировка должна исключать поломку, повреждение, а также обеспечить сохранность составных частей изделия. Хранить ворота, до их установки, следует в местах, защищенных от атмосферных осадков. Строповку ворот необходимо производить за транспортные стяжки. Перед монтажом следует, удалить транспортные стяжки, а также зачистить свариваемые поверхности. Уложить обе части коробки, не снимая полотна с петель, на горизонтальную ровную поверхность (плиту). Произвести стыковку свариваемых участков, согласно монтажным обозначениям. Выверять диагонали коробки. Смещение по высоте полок коробки допускается не более $\pm 0,25$ мм. При совпадении значений зафиксировать коробку по углам и проварить стыки. Сварку производить электродами марки УОНИ 13/55 или их аналог. Перед монтажом следует убедиться, что створки полотна открываются и обеспечивают равномерное прилегание по всему периметру коробки. После сварки коробки произвести зачистку сварного шва абразивным инструментом, а также выровнять по сварному шву кромку герметизирующей планки. Установить ворота в сборе с полотнами, с лицевой стороны

проёма, так, чтобы уголок охватывал стеновой проем и полки уголка коробки плотно прижимались к стене (лицевая сторона). Перед установкой следует убедиться, что самопроизвольное открывание полотен исключено.

5. Техническое обслуживание

Вращающиеся части петель, редукторов, внутренние поверхности направляющих и клиньев, цепи мазать солидолом жировым «Ж» ГОСТ 1033-79, либо солидолом синтетическим (солидол С) ГОСТ 4366-76. Полотно ворот, коробка и стойка должны быть загрунтованы грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82 и окрашены эмалью ГФ-230 ВЭ ГОСТ 64-77 класс покрытия IV ГОСТ 9.032-74. Окраске подлежат все наружные поверхности деталей и узлов, за исключением трущихся, посадочных, резьбовых, неметаллических.

6. Консервация

Изделие консервируется согласно ТУ 204 РФ 2.057-04. Ворота должны храниться на специально оборудованных складах в условиях группы 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150, рассортированными по типоразмерам, защищенными от загрязнений и воздействия агрессивных сред. При хранении в пакетах ворота должны опираться на прокладки прямоугольного сечения. Толщина прокладок должна быть не менее 30 мм и не менее чем на 20 мм превышать размер конструкции при многоярусной укладке.

7. Гарантийные обязательства.

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие ворот требованиям ТУ-204 РФ 2.057-04 при соблюдении

потребителем условий монтажа эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 мес. со дня изготовления.

8. Свидетельство о приемке.

Ворота герметические, защитно-герметические
_____, Заводской № _____

Соответствует ТУ 204 РФ 2.057-04 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____

ОТК _____

М.П.