

## Приказ №583 МЧС РФ от 15.12.2002г.:

### Раздел 4.4. Проверка технического состояния фильтров-поглоителей

4.4.1. При проверке состояния ФП последние подвергаются техническому осмотру и контрольной проверке.

4.4.2. Осмотры и проверки качественного состояния ФП проводятся в сроки, указанные в таблице 1.

*Таблица 1*

Периодичность осмотров и проверок качественного состояния ФП

Наименование фильтров-поглоителей	Технический осмотр	Контрольная проверка
ФП-100, ФП-100у, ФПУ-200	Через 2 года (после 20 лет - ежегодно)	Через 5 лет (после 20 лет - через 3 года)
ФП-300	Через 2 года (после 10 лет - ежегодно)	Через 5 лет (после 10 лет - через 3 года)

4.4.3. Технический осмотр ФП необходимо проводить в следующей последовательности: определить маркировку ФП, нанесенную на корпусе (наименование, дата изготовления, сопротивление в мм вод. ст. и др.);

измерить сопротивление колонки ФП и отдельно каждого ФП (правила измерения сопротивления изложены в инструкциях по монтажу и эксплуатации ФП);

разобрать колонку (колонки) ФП;

отсоединить ФП друг от друга. Проверить наличие и состояние резиновых прокладок в соединениях;

проверить состояние оболочек. Допустима частичная коррозия корпуса, не вызывающая сквозного разрушения оболочки, и которая устраняется на месте;

отвернуть донную заглушку нижнего ФП колонки (колонок) и осмотреть ее внутреннюю поверхность. Внутренняя поверхность заглушки не должна иметь подтеков воды, ржавчины и других следов затопления ФП водой;

покачиванием и встряхиванием ФП убедиться в отсутствии пересыпания шихты;

взвесить ФП: вес с заглушкой не должен превышать предельно допустимого нормативного веса;

осмотреть с помощью переносной лампы фильтрующий материал и перфорированный цилиндр. На последнем не должно быть следов замачивания и ржавчины.

4.4.4. При обнаружении хотя бы одного явно выраженного дефекта (сквозное ржавление или деформация оболочки глубиной более 30 мм, пересыпание или усадка шихты, переувлажнение или порыв фильтрующего материала) ФП выбраковывается.

Перед последующей сборкой колонок производится ремонт отдельных ФП. Ремонт заключается в замене потерявших эластичность резиновых прокладок на новые, в очистке ФП от ржавчины, подкраске и восстановлении маркировки.

4.4.5. Контрольная проверка состояния ФП производится выборочно для партии фильтров, эксплуатирующихся в одинаковых условиях.